

# vernites<sup>®</sup>

CHEMICAL GROUP



ACQUAPUR STONE 2K  
vernice bicomponente per interno

ECOPUR STONE 2K  
vernice bicomponente per esterno



our technology



# ACQUAPUR STONE 2K

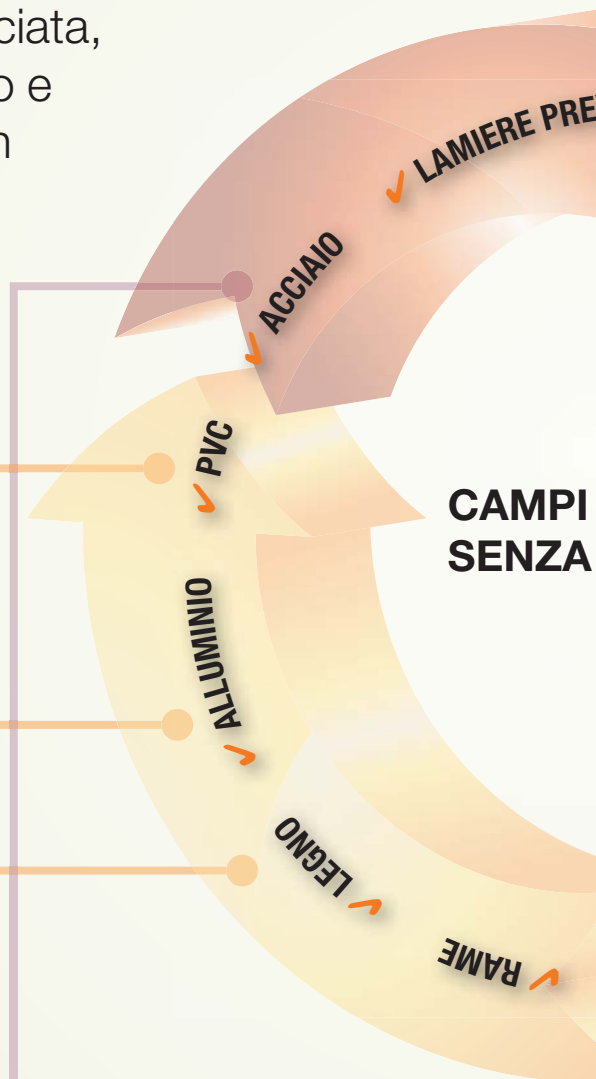
Vernice poliuretanică la apă, certificată EN 71/3 pentru jucării, care aderă perfect pe lemn, PVC, aluminiu, cupru, lamieră preverniciată, oțel, policarbonat, plexiglas, metacrilat și pe pavimente industriale și domestice în beton.

Queste sono solo alcune delle tipologie di superfici sulle quali è possibile applicare i prodotti STONE 2K senza la necessità del primer.

L'unica accortezza richiesta per ottenere una tenace adesione, è un'accurata pulizia ed una lieve carteggiatura per creare una minima rugosità superficiale.

Finiture con eccellenti performance chimico-fisiche, comparabili con i prodotti a solvente. Facile applicazione, VOC molto basso in applicazione, 0 emissioni indoor.

Certificazione EN 71/3.



**QUALITÀ CERTIFICATA**



## ESTETICA “SU MISURA”

**4 GRADI DI BRILLANTEZZA** - Disponibile nelle versioni a 15-30-50-100 GLOSS.

**AMPIA GAMMA CROMATICA** - Con il nostro sistema tintometrico partendo dai veicoli ACQUAPUR STONE 2K si possono ottenere tinte classiche-pastello-forti e quelle di nuova tendenza nell'interior design per soddisfare ogni esigenza.

Versioni disponibili:

- WIT 982.XXS.CLR  
ACQUAPUR STONE 2K CLEAR
- WIT 982.XXS.WHT  
ACQUAPUR STONE LACK 2K BIANCO

Entrambi fungono da convertitori: il CLEAR per i colori saturi ed il BIANCO per i colori pastello.

Per incrementare le resistenze chimico-fisiche si suggerisce la sopravverniciatura con la serie di prodotti WIT983 ACQUAPUR

OPAL.



# ECOPUR STONE 2K

Vernice poliuretanicall'acqua garantita 10anni all'esterno, che aderisce perfettamente su legno, PVC, alluminio, rame e lamiera preverniciata.

## VANTAGGI NEL TEMPO

**LUNGA DURATA DELLA FINITURA** - Elevata lavabilità.

Resistenza al graffio e all'usura.

**ELEVATA RESISTENZA ALLA ESCURSIONI TERMICHE**

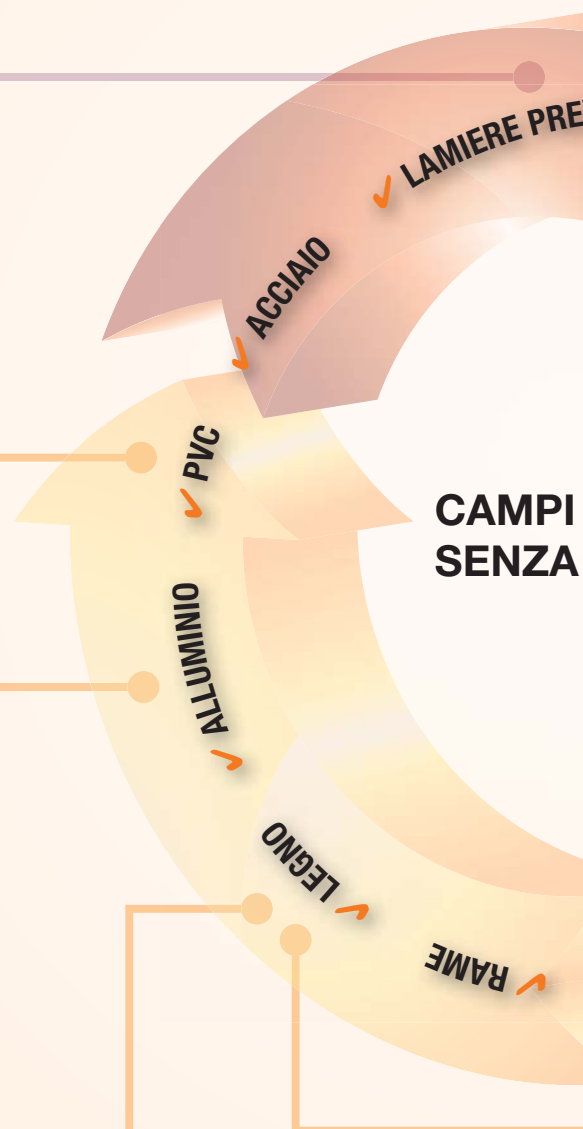
- Totale adesione, durezza, elasticità e pienezza di film.

**CICLI DI VERNICIATURA PER SERRAMENTI GARANTITI**

- SRP3T "PRISMA 10 anni trasparente".
- SRP2P "PRISMA 10 anni pigmentato".



**QUALITÀ CERTIFICATA**



## VANTAGGI IN FASE APPLICATIVA

**GRANDE VERSATILITÀ** - Ottima adesione su svariati tipi di supporto, sia in interni sia in esterni protetti.

**LAVORAZIONE PRATICA E FACILE** - Perfetta scorrevolezza applicativa a spruzzo e pennello-ruolo. Applicazione facilitata anche nei punti più difficili.

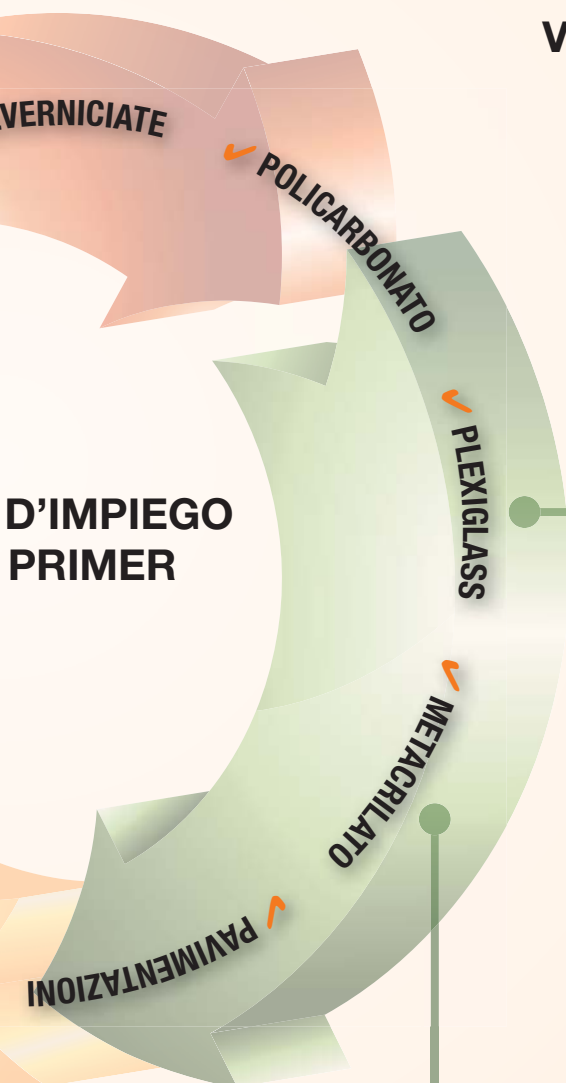
**ECCELLENTE DILATAZIONE** - Finitura liscia, senza segni di riprese, colature e cordonature.

**OTTIMA COPERTURA** - Aspetto estetico omogeneo ed uniforme.

**RESA SUPERIORE** - Alta copertura ed eccellente dilatazione per un significativo risparmio di prodotto.

**FINITURE DI PREGIO** - Aspetto estetico uniforme con 3 gradi di brillantezza a scelta.

**INODORE E RAPIDA ESSICCAZIONE** - Tempi di esecuzione ottimizzati ed immediata abitabilità degli ambienti, 0 emissioni indoor.





## Ciclo garantito SRP3T “Prisma 10 anni trasparente”

Prodotto applicato	Metodo di applicazione	Essiccazione (ore)	Spessore (micron)
Preservative Eco Latygrund colorato	Pennello, immersione, flow coating	4 - 6	50
Ecopur Stone 2K cat. 10% CW 7800 framirè 244 / castagno 204 mogano 207 / merbau 250	A spruzzo airless o airmix	6 - 12	150
Levigatura	Carteggiatura con grana 280-320 o spazzolatura		
Ecopur Stone 2K cat. 10% CW 7800 framirè 244 / castagno 204 mogano 207 / merbau 250	A spruzzo airless o airmix	12 - 24	150

- *Essenze idonee per suddetto ciclo di verniciatura: ABETE BIANCO, ABETE ROSSO, PINO DI SVEZIA, YELLOW PINE, HEMLOCK, DOUGLAS, LARICE, CEDRO CANADESE, OKUMÈ, LIGHT MERANTI, DARK MERANTI, SAPELLI, MOGANO SIPO, NIANGON, OAK, WHITE OAK, RED OAK, CASTAGNO, FRASSINO, FRAMIRÈ.*

**La garanzia sarà di 10 anni per le finestre e 8 per gli scuri.**

- *Sono escluse dal questo ciclo di verniciatura le seguenti essenze: IROKO, TEAK, EUCALIPTO, CEDRELLA, LARICE RUSSO, MDF.*

### Cycle SRP3T - Table of coating system certification

Description	Reference	Requirement	Evaluation	Result
Water permeability	EN 927-5	> 30 ; < 175 g/m <sup>2</sup>	80.08 gr/m <sup>2</sup>	+
Stackability	CEN / TS 16499	a 23 °C: a2, d1 a 50 °C: a2, d1	A0, d0 A1, d0	+ +
Resistance to cold liquid (water)	UNI EN 12720	≥ 4	5	+
Wet adhesion	PTP 137 Method A Method B	≥ 0.5 Mpa; sing. Val. ≥ 0.3 MPa ≤ 2	3.0 MPa; 2,3 MPa 0	+ +
Free film trasmittance	PTP 138	From 280 and 340 nm ≤ 1% From 280 and 440 nm ≤ 5%	0.14% 3.82%	+ +
Inhibition of the growth on agar	PTP 136	Hinibited growths	Hinibited growths	+
Microfoam/air inclusion in film	CEN TS 16358	Mean value < 30 bubbles / cm	22 bubbles / cm	+

**RAPPORTO DI PROVA**

**240691 / 1**

Ricevimento campione: 16/10/17  
Esecuzione prova: 12/03/18  
Emissione rapporto: 13/03/18

Denominaz.campione: Ciclo di verniciatura Traslucent High Quality 2K: impregnante Eco Latygrund pino 318 + finitura Ecopur stone 2k G30 castagno catalizzata al 10% con CW7800 (2 mani 150 g/mq) - prove preliminari CQA csew

VERNITES S.R.L.  
VIA DEL LAVORO 12/14  
21015 LONATE POZZOLO (VA)  
ITALIA

**Permeabilità all'acqua UNI EN 927-5:2007**

Specie legnosa utilizzata come substrato: Abete  
Densità media della specie legnosa utilizzata: 0,4 kg/m<sup>3</sup>  
Campionamento: effettuato dal richiedente  
Applicazione: effettuata dal CATAS secondo scheda tecnica allegata ai campioni.  
Quantità applicata: 300 μm finitura in due mani  
Valore medio dello spessore del film di vernice (μm): 166±16 μm

Risultati della prova:

Media assorbimento d'acqua dei provini di controllo (g/m <sup>2</sup> )	Media assorbimento d'acqua dei provini verniciati (g/m <sup>2</sup> )
<b>28,19</b>	<b>80,08</b>

Incertezza estesa con intervallo di confidenza del 95 % = 4,44 %

Sulla base della categoria di appartenenza del prodotto finito rispetto alle variazioni dimensionali (vedi UNI EN927-1), la EN927-2/2014 (Performance Specifications) indica come requisiti i seguenti valori:

EN927-5	Requisito
Stabile	tra 30 g/m <sup>2</sup> e 175 g/m <sup>2</sup>
Semi-stabile	tra 30 g/m <sup>2</sup> e 250 g/m <sup>2</sup>
Non-stabile	> 30 g/m <sup>2</sup>

*Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.*

Il Direttore  
Dott. Andrea Giavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.

RAPPORTO DI PROVA

240691 / 2

Ricevimento campione: 16/10/17  
Esecuzione prova: 07/03/18  
Emissione rapporto: 09/03/18

VERNITES S.R.L.  
VIA DEL LAVORO 12/14  
21015 LONATE POZZOLO (VA)  
ITALIA

Denominaz.campione: Ciclo di verniciatura Traslucent High Quality 2K: impregnante Eco Latygrund pino 318 + finitura Ecopur stone 2k G30 castagno catalizzata al 10% con CW7800 (2 mani 150 g/mq) - prove preliminari CQA csew

**Verifica dell'adesione a umido PTP 137:2016**

Tipo di supporto: massello di Pinus sylvestris  
Applicazione: effettuata dal Catas il 15/11/2017  
Spessore film di vernice (misura secondo ISO 2808 metodo 6A vers. 2):  $189 \pm 20 \mu\text{m}$ .  
Condizionamento dopo applicazione: 112 giorni a  $20 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$  e  $65 \pm 5 \%$  u.r.  
Condizioni di prova:  $23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$  e  $50 \pm 5 \%$  u.r.

**METODO A: pull-off**

Tipo di adesivo utilizzato: epossidico (Bostik epoxy gel mix)  
Profondità della fresata: da 1 a 2 mm  
Quantità di acqua inserita nella fresata: 1 ml  
Tempo di attesa dopo applicazione dell'acqua: 120 min

Risultati

Provino n°	Resistenza (MPa)	Descrizione
1	2,4	W (asportazione del supporto)
2	2,3	W (asportazione del supporto)
3	3,0	W (asportazione del supporto)
4	2,5	W (asportazione del supporto)
5	3,2	A/D (cedimento incollaggio funghetto)
6	3,3	W (asportazione del supporto)
7	3,1	W (asportazione del supporto)
8	3,3	W (asportazione del supporto)
9	3,1	W (asportazione del supporto)
10	3,5	W (asportazione del supporto)
11	3,4	W (asportazione del supporto)
<b>Valore medio</b>	<b>3,0</b>	
Scarto tipo	0,4	
Coeff. variazione	12,4 %	

*Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.*

Il Direttore  
Dott. Andrea Giavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.



RAPPORTO DI PROVA **240691 / 2**

Emissione rapporto: 09/03/18

Denominaz.campione: Ciclo di verniciatura Traslucent High Quality 2K: impregnante Eco Latygrund pino 318 + finitura Ecopur stone 2k G30 castagno catalizzata al 10% con CW7800 (2 mani 150 g/mq) - prove preliminari CQA csew

### METODO B: quadrettatura

Modalità: sul campione vengono eseguiti almeno 6 intagli incrociati perpendicolari tra loro a formare un reticolo. Sul reticolo viene appoggiata una garza umida per 60 minuti. Dopo tale periodo la garza è rimossa e la zona di appoggio viene tamponata e asciugata.

Entro cinque minuti si procede all'applicazione di un nastro adesivo che, fatto aderire completamente, viene successivamente rimosso con velocità.

Strumento: manuale con lama singola

Nastro adesivo: in accordo con IEC 60454-2.

Risultati della prova:

Spazio fra le incisioni	Classificazione pannello 1	Classificazione pannello 2	Classificazione pannello 3
3 mm	0	0	0

Classificazione:

- 0 nessuna porzione di film di vernice asportata
- 1 asportazione della vernice inferiore al 5%
- 2 asportazione della vernice compresa fra 5 e 15%
- 3 asportazione della vernice compresa fra 15 e 35%
- 4 asportazione della vernice compresa fra 35 e 65%
- 5 asportazione della vernice maggiore di 65%



CATAS S.p.A.  
via Antica, 24/3  
33048 San Giovanni al Natisone (UD)  
+39 0432 747211 - lab@catas.com  
www.catas.com

Laboratorio di prova:  
via Antica, 24/3  
33048 San Giovanni al Natisone (UD)  
tel. +39 0432 747211  
lab@catas.com

**RAPPORTO DI PROVA 240691 / 4 del 02/03/18**

Ricevimento campione:	16/10/17	VERNITES S.R.L.
Esecuzione prova:	02/03/18	VIA DEL LAVORO 12/14
Emissione rapporto:	02/03/18	21015 LONATE POZZOLO (VA)
Denominaz.campione:	Ciclo di verniciatura Traslucent High Quality 2K: impregnante Eco Latygrund pino 318 + finitura Ecopur stone 2k G30 castagno catalizzata al 10% con CW7800 (2 mani 150 g/mq) - prove preliminari CQA csew	

**Permeabilità di film di vernice liberi tra 280 e 440 nm - PTP 138: 2008**

**Oggetto**

Determinazione della trasmittanza di film liberi di vernice tra 280 e 440 nm.

**Campionamento**

Effettuato dal richiedente.

**Applicazione**

Eseguita dal CATAS su vetro mediante strumento: Film Applicator Erichsen Multicator mod. 411. Spessore applicato = 300 micron umidi.

**Procedura**

La vernice di finitura viene applicata su vetro. Quindi, dopo indurimento, il film viene staccato dal supporto per blanda umidificazione a vapore. Il film viene quindi condizionato per 72 ore in cella climatica ventilata a 20°C con il 65 % di u.r. Successivamente viene registrato lo spettro di trasmittanza tra 280 e 440 nm tramite spettrofotometro UV-VIS dotato di sfera di integrazione. Per integrazione dell'area della curva ottenuta si ottiene un valore che, rapportato a 100, viene espresso come permeabilità del film tra 280 e 440 nm. Il valore espresso rappresenta la media di tre letture su tre zone distinte del film di vernice. Del film è stato inoltre misurato lo spessore tramite micrometro.

**Risultati**

Spessore: 0,09 mm

	<u>tra 280 e 340 nm</u>	<u>tra 280 e 440 nm</u>
Permeabilità:	0,14 %	3,82 %

Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.

Il Direttore  
Dott. Andrea Giavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.



## Ciclo garantito SRP2P “Prisma 10 anni pigmentato”

Prodotto applicato	Metodo di applicazione	Essiccazione (ore)	Spessore (micron)
Impregnante Eco Latygrund clear o colorato	Pennello, immersione, flow coating e spray	2 - 4	50
Ecopur Fond 2K bianco cat.10% CW 7500	A spruzzo airless o airmix	2 - 4	200
Ecopur Fond 2K bianco cat.10% CW 7500	A spruzzo airless o airmix	8 - 12	200
Levigatura	Carteggiatura con grana 280-320 o spazzolatura		
Ecopur Stone 2K pigmentato cat. 10% CW 7800	A spruzzo airless o airmix	12 - 24	150

- *Essenze idonee per suddetto ciclo di verniciatura: ABETE BIANCO, ABETE ROSSO, PINO DI SVEZIA, HEMLOCK, DOUGLAS, LARICE, CEDRO CANADESE, OKUMÈ, LIGHT MERANTI, DARK MERANTI, SAPELLI, MOGANO SIPO, NIANGON, OAK, WHITE OAK, RED OAK, CASTAGNO, FRASSINO.*

**La garanzia sarà di 10 anni per le finestre e 8 per gli scuri.**

- *Sono escluse dal questo ciclo di verniciatura le seguenti essenze: IROKO, FRAMIRÈ, TEAK, EUCALIPTO, CEDRELLA, LARICE RUSSO, MDF.*

### Cycle SRP2P - Table of coating system certification

Description	Reference	Requirement	Evaluation	Result
Water permeability	EN 927-5	> 30 ; < 175 g/m <sup>2</sup>	85.62 gr/m <sup>2</sup>	+
Stackability	CEN / TS 16499	a 23 °C: a2, d1 a 50 °C: a2, d1	A0, d0 A0, d0	+ +
Resistance to cold liquid (water)	UNI EN 12720	≥ 4	5	+
Wet adhesion	PTP 137 Method A	≥ 0.5 Mpa; sing. Val. ≥ 0.3 MPa	0.5 MPa; 0.3 MPa	+
Inhibition of the growth on agar	PTP 136	Hinibited growths	Hinibited growths	+



**RAPPORTO DI PROVA**

**240693 / 1**

Ricevimento campione: 16/10/17  
Esecuzione prova: 12/03/18  
Emissione rapporto: 13/03/18

Denominaz.campione: Ciclo di verniciatura Pigmented High Quality 2K: impregnante Eco verniprotect bianco NEW + fondo Ecopur fond 2k bianco catalizzato al 10% con CW7800 e diluito al 10% con acqua (2 mani 200 g/mq)+ finitura Ecopur stone lack 2k bianco G30 catalizzata al 10% con CW7800 (1 mano 150 g/mq) - prove preliminari CQA csew

VERNITES S.R.L.  
VIA DEL LAVORO 12/14  
21015 LONATE POZZOLO (VA)  
ITALIA

**Permeabilità all'acqua UNI EN 927-5:2007**

Specie legnosa utilizzata come substrato: Abete  
Densità media della specie legnosa utilizzata: 0,4 kg/m<sup>3</sup>  
Campionamento: effettuato dal richiedente  
Applicazione: effettuata dal CATAS secondo scheda tecnica allegata ai campioni.  
Quantità applicata: 200 μm fondo in due mani + 150 μm finitura  
Valore medio dello spessore del film di vernice (μm): 246±13 μm

Risultati della prova:

Media assorbimento d'acqua dei provini di controllo (g/m <sup>2</sup> )	Media assorbimento d'acqua dei provini verniciati (g/m <sup>2</sup> )
<b>28,19</b>	<b>85,62</b>

Incertezza estesa con intervallo di confidenza del 95 % = 4,44 %

Sulla base della categoria di appartenenza del prodotto finito rispetto alle variazioni dimensionali (vedi UNI EN927-1), la EN927-2/2014 (Performance Specifications) indica come requisiti i seguenti valori:

EN927-5	Requisito
Stabile	tra 30 g/m <sup>2</sup> e 175 g/m <sup>2</sup>
Semi-stabile	tra 30 g/m <sup>2</sup> e 250 g/m <sup>2</sup>
Non-stabile	> 30 g/m <sup>2</sup>

*Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.*

*Il Direttore*  
Dott. Andrea Giavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.

**RAPPORTO DI PROVA**

**240693 / 5**

Ricevimento campione: 16/10/17  
Esecuzione prova: 30/11/17  
Emissione rapporto: 22/02/18

VERNITES S.R.L.  
VIA DEL LAVORO 12/14  
21015 LONATE POZZOLO (VA)  
ITALIA

Denominaz.campione: Ciclo di verniciatura Pigmented High Quality 2K: impregnante Eco verniprotect bianco NEW + fondo Ecopur fond 2k bianco catalizzato al 10% con CW7800 e diluito al 10% con acqua (2 mani 200 g/mq)+ finitura Ecopur stone lack 2k bianco G30 catalizzata al 10% con CW7800 (1 mano 150 g/mq) - prove preliminari CQA csew

**Resistenza al blocco di pitture e vernici applicate su legno UNI CEN/TS 16499**

Campionamento: effettuato dal richiedente

Applicazione: effettuata dal CATAS secondo schede tecniche allegate ai campioni

Spessore del film di finitura umido applicato: 150  $\mu$ m

**Procedura:**

la prova è eseguita su provini in multistrati di pioppo di dimensioni mm 50x50 a due diverse condizioni:

Condizione nr1

- Essiccazione: 24 ore a 23°C e 50% u.r. (c1)
- Carico applicato: 1 N/cm<sup>2</sup> (p1)
- Condizioni di prova: 23°C e 50% u.r. (t1)

Condizione 2

- Essiccazione: 120 ore a 23°C e 50% u.r. (c2)
- Carico applicato: 1 N/cm<sup>2</sup> (p1)
- Condizioni di prova: 50 °C (t2)

Tempo di applicazione del carico: 24 ore ad entrambe le condizioni.

Entro un ora dal termine della prova si procede al distacco manuale dei provini.

Quindi si procede alla valutazione visiva delle superfici di prova.

**Risultati:**

Il risultato viene espresso sulla base delle osservazioni visive effettuate al termine della prova sulle superfici separate dei provini.

Condizione di prova	Valutazione	Descrizione
nr 1	a0	Nessuna adesione, i provini si separano senza alcuno sforzo
	d0	Le superfici dei provini non presentano difetti visibili
nr 2	a0	Nessuna adesione, i provini si separano senza alcuno sforzo
	d0	Le superfici dei provini non presentano difetti visibili

*Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale ( D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159 ), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.*

  
Il Direttore  
Dott. Andrea Giavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.

## RAPPORTO DI PROVA

# 240693 / 6

Ricevimento campione: 16/10/17  
Esecuzione prova: 30/11/17  
Emissione rapporto: 22/02/18

Denominaz.campione: Ciclo di verniciatura Pigmented High Quality 2K: impregnante Eco verniprotect bianco NEW + fondo Ecopur fond 2k bianco catalizzato al 10% con CW7800 e diluito al 10% con acqua (2 mani 200 g/mq)+ finitura Ecopur stone lack 2k bianco G30 catalizzata al 10% con CW7800 (1 mano 150 g/mq) - prove preliminari CQA csew

VERNITES S.R.L.  
VIA DEL LAVORO 12/14  
21015 LONATE POZZOLO (VA)  
ITALIA

## Resistenza delle superfici ai liquidi freddi UNI EN 12720:2013

Campionamento: effettuato dal richiedente

Applicazione: effettuata dal CATAS secondo schede tecniche allegate ai campioni

Descrizione del materiale sottoposto a prova:

- supporto: pannello multistrati di pino
- finitura: ciclo di verniciatura all'acqua come descritto in denominazione campione

Prodotti	Tempo di contatto	Valutazione
Acqua distillata	1 ora	5

Valutazione dei risultati:

- 5 = nessun danneggiamento
- 4 = lieve cambiamento
- 3 = leggero segno
- 2 = segno pronunciato
- 1 = struttura superficie modificata

Note:

- La prova è stata eseguita dopo 24 ore dall'applicazione della finitura

*Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale ( D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159 ), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.*

  
Il Direttore  
Dott. Andrea Giavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.

# SCHEDA TECNICA STONE 2K

Caratteristiche principali dei prodotti				
Proprietà tipiche:	Ottimo blocking	Ottima verticalità	Ottima durezza	
Uso consigliato:	Alluminio - Acciaio Inox - Acciaio Zincato - Lamiere preverniciate - Rame PVC - Policarbonato - Plexiglass - Metacrilato - Legno			
Metodo di applicazione:	Pistola spruzzo	Air less	Air mix	
	Pistola elettrostatica	Rullo	Pennello	
Scopo principale:	Finiture con eccellenti performance chimico-fisiche, comparabili con i prodotti a solvente. Facile applicazione, VOC molto basso in applicazione, 0 emissioni indoor. Certificazione EN 71/3.			
Preparazione del prodotto:	Pronti all'uso aggiungendo il 10% di catalizzatore CW 7800 ed in base all'applicazione diluire con il 10-20% di acqua. Aggiungere il catalizzatore con agitazione e completare con acqua e lasciare riposare almeno 5 minuti prima di applicare. Evitare l'uso di preriscaldatori.			
Opacità disponibili				
15 gloss	30 gloss	50 gloss	100 gloss	
Caratteristiche Chimico-Fisiche (20 °C)		Caratteristiche Applicative		
Residuo solido clear (%)	34 ± 1	Verticalità massima (µm umidi)	140	
Residuo solido bianco (%)	43 ± 1	Verticalità massima (µm umidi)	140	
Peso Specifico clear (g/cm <sup>3</sup> )	1,04 ± 0,02	N. consigliato di mani	1 - 2	
Peso Specifico bianco (g/cm <sup>3</sup> )	1,21 ± 0,02	N. consigliato di mani	1 - 2	
Viscosità Brookfield (cps)	4000-5000	Quantità consigliata (gr/m <sup>2</sup> )	min: 120 max: 140	
Pot life	3 ore	Resa metrica (m <sup>2</sup> /litri)	5 - 6	
Indicazioni generali sul ciclo				
Essiccazione a 20°C e UR% tra 45 e 65: 100 g/m <sup>2</sup>		Essiccazione in tunnel: 100 g/m <sup>2</sup>		
Fuori polvere	30 minuti	Flash Off	30 °C	20 minuti
Maneggiabile	60 minuti	Aria Laminare	45 °C	30 minuti
Sovraverniciabile	2-4 ore	Raffreddamento	20 °C	15 minuti
Accatastabile	8-12 ore	Accatastabile	All'uscita del tunnel	





**vernites**<sup>®</sup>  
CHEMICAL GROUP

Vernites srl  
Via del Lavoro, 12/14  
21015 Lonate Pozzolo (VA) Italy  
Tel. +39 0331.300050 Fax. +39 0331.669891

[www.vernites.it](http://www.vernites.it)